

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2-1 รายละเอียดของส่วนประกอบพีแอลซี	19
2-2 รายละเอียดของส่วนประกอบพีแอลซี (ต่อ)	20
3-1 จังหวะการทำงานของ Distribution Station	38
3-2 จังหวะการทำงานของ Testing Station	39
3-3 จังหวะการทำงานของ Handling Station	39
3-4 จังหวะการทำงานของ Sorting Station	40
3-5 ชื่อและจำนวนของอุปกรณ์ทำงานในระบบนิวเมติกส์ของ Distribution Station	41
3-6 จำนวนอินพุตของ Distribution Station	44
3-7 จำนวนเอาต์พุตของ Distribution Station	44
3-8 ชื่อและจำนวนของอุปกรณ์ทำงานในระบบนิวเมติกส์ของ Testing Station	46
3-9 จำนวนอินพุตของ Testing Station	49
3-10 จำนวนเอาต์พุตของ Testing Station	49
3-11 จำนวนเอาต์พุตของ Testing Station (ต่อ)	50
3-12 ชื่อและจำนวนของอุปกรณ์ทำงานในระบบนิวเมติกส์ของ Handling Station	51
3-13 จำนวนอินพุตของ Handling Station	54
3-14 จำนวนเอาต์พุตของ Handling Station	54
3-15 ชื่อและจำนวนของอุปกรณ์ทำงานในระบบนิวเมติกส์ของ Sorting Station	56
3-16 จำนวนอินพุตของ Sorting Station	59
3-17 จำนวนเอาต์พุตของ Sorting Station	59
3-18 จำนวนเอาต์พุตของ Sorting Station (ต่อ)	60
4-1 ผลการประเมินด้าน Hardware ของ Distribution Station	82
4-2 ผลการประเมินด้าน Hardware ของ Testing Station	82
4-3 ผลการประเมินด้าน Hardware ของ Testing Station (ต่อ)	83
4-4 ผลการประเมินด้าน Hardware ของ Handling Station	83
4-5 ผลการประเมินด้าน Hardware ของ Sorting Station	84
4-6 ผลการประเมินด้าน Hardware ของ Conveyor System	84
4-7 ผลการประเมินด้าน Software ของ ชุดทดลองพีแอลซี รุ่น FMS 50	85
ค-1 การประเมินด้าน Hardware ของ Distribution station	110
ค-2 การประเมินด้าน Hardware ของ Testing station	111
ค-3 การประเมินด้าน Hardware ของ Handling station	111
ค-4 การประเมินด้าน Hardware ของ Sorting station	112
ค-5 การประเมินด้าน Hardware ของ Conveyor Systems	112

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
ค-6 การประเมินด้าน Program ของชุดทดลอง พีแอลซี รุ่น FMS 50	113
ค-7 ก่อนและหลังการปรับปรุง Distribution Station	115
ค-8 ก่อนและหลังการปรับปรุง Testing Station	116
ค-9 ก่อนและหลังการปรับปรุง Handling Station	117
ค-10 ก่อนและหลังการปรับปรุง Sorting Station	118
ค-11 ก่อนและหลังการปรับปรุง Conveyor Systems	119
ค-12 ก่อนและหลังการปรับปรุง Conveyor Systems (ต่อ)	120
ง-1 การใช้งานปั๊มต่างๆหน้าตู้ควบคุมแต่ละ Station	123

